

FILM AUTOMATICO 23 MICRAS TRANS.

90% RECICLADO

Código 203004



Film automático transparente con 90% de contenido reciclado con excelente uniformidad de espesor y bobinado. Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga. Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad
% de reciclado	90
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	2,3 gr/10 min. (ISO 1133)
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)
Resistencia a la rotura	43 mpa md (astm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)
max. elongación	200% (astm-4649)
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)
max. elongación	59% (astm d-4649)

CARACTERISTICAS

Espesor medio (micras)	23
Ancho (m)	0.5
Metros por bobina (m)	1286
Peso bobina (kg)	16+/-1%
Peso neto plástico (kg)	14.2 (+/-1%)
Peso Mandril (kg)	1.8 (+/-4%)
Diámetro exterior bobina (mm)	240 (+/-5%)
Diámetro interior del mandril	77 mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
Diámetro exterior del mandril	110 mm (+/-1 mm)

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

TIPO DE MATERIAL DOWLEX	Coextrusión cast tripada
MODALIDAD	Monorientado
COLOR	TRANSPARENTE <input type="radio"/>

FILM AUTOMATICO 23 MICRAS TRANS. 90% RECICLADO Código 203004

CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Bobinas 16 kgs aprox.
- Palet modelo cp6, medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 740 kg. aprox.
- Altura del palet 175 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.

