

FILM MANUAL 23 MICRAS 1.7KG TRANS. 90% RECICLADO

Código 203007

Film manual con excelente uniformidad de espesor y bobinado. Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga. Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles.



CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS		CARACTERISTICAS	
Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad	Espesor medio (micras)	23
% de reciclado	90	Ancho (m)	0.5
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)	Metros por bobina (m)	136
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%	Peso bobina (kg)	1.7(+/-1%)
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)	Peso neto plástico (kg)	1.5(+/-1%)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)	Peso Mandril (kg)	0.2 (+/-4%)
Resistencia a la rotura	38 mpa md(asstm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)	Diámetro exterior bobina (mm)	98 (+/-5%)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)	Diámetro interior del mandril	50mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
max. elongación	150% (astm-4649)	Diámetro exterior del mandril	64 mm (+/-1 mm)
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)		
max. elongación	59% (astm d-4649)		

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
TIPO DE MATERIAL DOWLEX	Coextrusión cast tripada
MODALIDAD	Monorientado
COLOR	TRANSPARENTE <input type="radio"/>



CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

FILM MANUAL 23 MICRAS 1.7KG TRANS. 90% RECICLADO

Código 203007

CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Cajas 6 bobinas. Palet medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 1000 kg. aprox.
- Altura del palet 2,300 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.



CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

Parque Empresarial Campo Real. Calle
Hierro 15 28510 Campo Real, Madrid
918765235 – comerin.com –
comerin@comerin.com

FILM MANUAL 20 MICRAS 1.7KG TRANS. 90% RECICLADO

Código 203028

Film manual con excelente uniformidad de espesor y bobinado. Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga. Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles.



CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS		CARACTERISTICAS	
Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad	Espesor medio (micras)	20
% de reciclado	90	Ancho (m)	0.5
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)	Metros por bobina (m)	163
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%	Peso bobina (kg)	1.7(+/-1%)
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)	Peso neto plástico (kg)	1.5(+/-1%)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)	Peso Mandril (kg)	0.2 (+/-4%)
Resistencia a la rotura	38 mpa md(asstm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)	Diámetro exterior bobina (mm)	98 (+/-5%)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)	Diámetro interior del mandril	50mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
max. elongación	150% (astm-4649)	Diámetro exterior del mandril	64 mm (+/-1 mm)
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)		
max. elongación	59% (astm d-4649)		

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
TIPO DE MATERIAL DOWLEX	Coextrusión cast tripada
MODALIDAD	Monorientado
COLOR	TRANSPARENTE <input type="radio"/>



CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

FILM MANUAL 20 MICRAS 1.7KG TRANS. 90% RECICLADO

Código 203028

CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Cajas 6 bobinas. Palet medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 1000 kg. aprox.
- Altura del palet 2,300 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.



CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

Parque Empresarial Campo Real. Calle
Hierro 15 28510 Campo Real, Madrid
918765235 – comerin.com –
comerin@comerin.com

FILM MANUAL 20 MICRAS 1.4KG TRANS. 90% RECICLADO

Código 203056

Film manual con excelente uniformidad de espesor y bobinado. Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga. Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles.



CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS		CARACTERISTICAS	
Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad	Espesor medio (micras)	20
% de reciclado	90	Ancho (m)	0.5
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)	Metros por bobina (m)	130
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%	Peso bobina (kg)	1.4 (+/-1%)
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)	Peso Mandril (kg)	0.2 (+/-4%)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)	Diámetro exterior bobina (mm)	98 (+/-5%)
Resistencia a la rotura	38 mpa md(asstm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)	Diámetro interior del mandril	50mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)	Diámetro exterior del mandril	64 mm (+/-1 mm)
max. elongación	150% (astm-4649)		
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)		
max. elongación	59% (astm d-4649)		
DESCRIPCIÓN DEL PROCESO			
TIPO DE MATERIAL DOWLEX		Coextrusión cast tripada	
MODALIDAD		Monorientado	
COLOR		TRANSPARENTE <input type="radio"/>	



CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

FILM MANUAL 20 MICRAS 1.4KG TRANS. 90% RECICLADO

Código 203056

CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Cajas 6 bobinas. Palet medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 1000 kg. aprox.
- Altura del palet 2,300 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.



CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA
ACREDITADA POR ENAC

Parque Empresarial Campo Real. Calle
Hierro 15 28510 Campo Real, Madrid
918765235 – comerin.com –
comerin@comerin.com