

## FILM MANUAL 23 MICRAS 1.4KG BLANCO 70% RECICLADO

Código 203053



Film manual blanco con excelente uniformidad de espesor y bobinado.

Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga.

Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS		CARACTERISTICAS	
Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad	Espesor medio (micras)	23
% de reciclado	70	Ancho (m)	0.5
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)	Metros por bobina (m)	130
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%	Peso bobina (kg)	1.4 (+/-1%)
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)	Peso neto plástico (kg)	1 (+/-1%)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)	Peso Mandril (kg)	0.2 (+/-4%)
Resistencia a la rotura	38 mpa md(asstm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)	Diámetro exterior bobina (mm)	98 (+/-5%)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)	Diámetro interior del mandril	50mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
max. elongación	150% (astm-4649)	Diámetro exterior del mandril	64 mm (+/-1 mm)
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)		
max. elongación	59% (astm d-4649)		
DESCRIPCIÓN DEL PROCESO			
TIPO DE MATERIAL DOWLEX		Coextrusión cast tripada	
MODALIDAD		Monorientado	
COLOR		TRANSPARENTE <input type="radio"/>	



CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

## FILM MANUAL 23 MICRAS 1.4KG BLANCO 70% RECICLADO

Código 203053

### CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Cajas 6 bobinas. Palet medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 1000 kg. aprox.
- Altura del palet 2,300 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.



## FILM MANUAL 23 MICRAS 1.8KG AZUL 70% RECICLADO

Código 203009



Film manual azul con excelente uniformidad de espesor y bobinado.  
Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga.  
Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS		CARACTERISTICAS	
Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad	Espesor medio (micras)	23
% de reciclado	70	Ancho (m)	0.5
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)	Metros por bobina (m)	136
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%	Peso bobina (kg)	1.8(+/-1%)
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)	Peso neto plástico (kg)	1.5(+/-1%)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)	Peso Mandril (kg)	0.2 (+/-4%)
Resistencia a la rotura	38 mpa md(asstm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)	Diámetro exterior bobina (mm)	98 (+/-5%)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)	Diámetro interior del mandril	50mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
max. elongación	150% (astm-4649)	Diámetro exterior del mandril	64 mm (+/-1 mm)
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)		
max. elongación	59% (astm d-4649)		
DESCRIPCIÓN DEL PROCESO			
TIPO DE MATERIAL DOWLEX		Coextrusión cast tripada	
MODALIDAD		Monorientado	
COLOR		AZUL	



CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

Parque Empresarial Campo Real. Calle Hierro 15 28510 Campo Real, Madrid  
918765235 – [comerin.com](http://comerin.com) – [comerin@comerin.com](mailto:comerin@comerin.com)

## FILM MANUAL 23 MICRAS 1.8KG AZUL 70% RECICLADO

Código 203009

### CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Cajas 6 bobinas. Palet medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 1000 kg. aprox.
- Altura del palet 2,300 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.



CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

Parque Empresarial Campo Real. Calle  
Hierro 15 28510 Campo Real, Madrid  
918765235 – [comerin.com](http://comerin.com) –  
[comerin@comerin.com](mailto:comerin@comerin.com)

## FILM MANUAL 23 MICRAS 1.8KG NEGRO 70% RECICLADO

Código 203013



Film manual negro con excelente uniformidad de espesor y bobinado. Buena adherencia, gran poder de sujeción y estabilidad de carga. Adhesividad en la cara interior. Mínimo nivel de geles.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS		CARACTERISTICAS	
Tipo de material dowlex	Polietileno lienal de baja densidad	Espesor medio (micras)	23
% de reciclado	70	Ancho (m)	0.5
indice de fluidez, 190 oc/2.16kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)	Metros por bobina (m)	136
Densidad	0,917 gr/cc (ASTM D-1709)/-1%	Peso bobina (kg)	1.8(+/-1%)
Resistencia al rasgado	395 g md (astm d-1922) 550 g cd (astm d-1922)	Peso neto plástico (kg)	1.5(+/-1%)
Resistencia a la tracción en el punto de inflexión	6,8 mpa md (astm d-822) 6,2 mpa cd (astm d-822)	Peso Mandril (kg)	0.2 (+/-4%)
Resistencia a la rotura	38 mpa md(asstm d-822) 28 mpa cd (astm d-822)	Diámetro exterior bobina (mm)	98 (+/-5%)
Punto de reblandecimiento	96 oc (iso 306)	Diámetro interior del mandril	50mm (+/-1 mm) (+/-1 mm)
max. elongación	150% (astm-4649)	Diámetro exterior del mandril	64 mm (+/-1 mm)
max. elongación	12,8 kg (astd d-4649)		
max. elongación	59% (astm d-4649)		
DESCRIPCIÓN DEL PROCESO			
TIPO DE MATERIAL DOWLEX		Coextrusión cast tripada	
MODALIDAD		Monorientado	
COLOR		NEGRO	



CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

## FILM MANUAL 23 MICRAS 1.8KG NEGRO 70% RECICLADO

Código 203013

### CONDICIONES DE PALETIZACIÓN

- Cajas 6 bobinas. Palet medidas 1,000 x 1,200 mm.
- Peso total del palet 1000 kg. aprox.
- Altura del palet 2,300 mm aprox.
- Colocación de plancha de cartón en la base y en las dos plantas. El producto no sobresale del palet.
- Para obtener una buena estabilidad de carga los palets se enfardan con film estirable de alta calidad.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

- Estos productos no son peligrosos, ni tóxicos. el comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- En su fabricación no se utilizan aditivos a base de metales pesados.



CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

CERTIFICADORA  
ACREDITADA POR ENAC

Parque Empresarial Campo Real. Calle  
Hierro 15 28510 Campo Real, Madrid  
918765235 – [comerin.com](http://comerin.com) –  
[comerin@comerin.com](mailto:comerin@comerin.com)